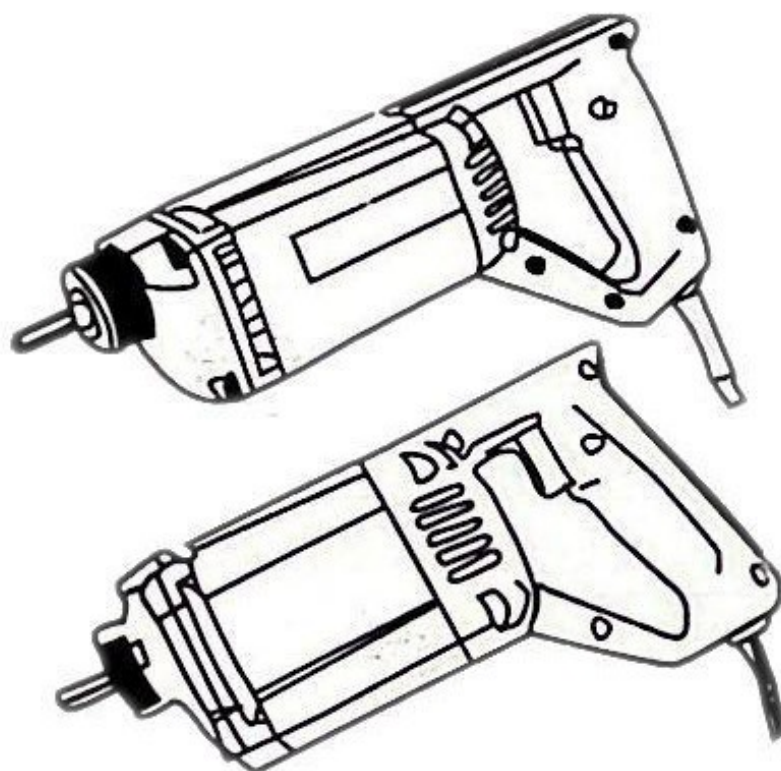


Wibrator do betonu

INSTRUKCJA OBSŁUGI



ZX35#

ZX50#



evander

Instrukcja bezpiecznej pracy przy obsłudze wibratora

Przeznaczenie.

1) Wibratory pograżalne są przeznaczone do wibrowania zwykłych i plastycznych mieszanek betonowych w dużych elementach betonowych i w konstrukcjach żelbetonowych o różnym stopniu uzbrojenia. W zależności od średnicy buławy, wskazane są następujące rodzaje pracy:

a) przy użyciu buławy \varnothing 35 mm, można wibrować masy betonowe w słupach i belkach o wymiarach nie mniejszych niż 100/100 mm i w otworach w uzbrojeniu nie mniejszych niż 45 mm, przy wykonywaniu tego rodzaju prac nie należy używać większych buław, ponieważ beton wypryskuje na zewnątrz,

b) przy użyciu buławy \varnothing 50 mm, można wibrować masy betonowe w słupach i belkach o wymiarach nie mniejszych niż 350/250 mm i otworach w uzbrojeniu nie mniejszym niż 70 mm,

c) przy użyciu buławy \varnothing 75 mm, można wibrować masy betonowe w słupach i belkach o wymiarach nie mniejszych niż 400/400 mm i otworach w uzbrojeniu nie mniejszych niż 100 mm.

Obsługa

2) Przygotowanie wibratora do pracy:

a) sprawdzić prawidłowość połączeń elektrycznych,

b) sprawdzić połączenia gwintowane i w razie potrzeby dokręcić

3) Nie wolno przedłużać kabla, który łączy transformator z silnikiem. W razie potrzeby kabel może być przedłużony tylko od strony źródła prądu do transformatora.

4) Nie wolno przeginać wału giętkiego w czasie pracy więcej niż 250 mm. Nieprzestrzeganie tego doprowadza do szybkiego zużycia wału i do zmniejszenia efektywności pracy buławy.

5) Aby wibracja była efektywna, buława musi być zatopiona w masie betonowej przynajmniej w $\frac{3}{4}$ swojej długości.

6) Wał giętki nie może być zatopiony w masie betonowej.

7) Nie wolno pracować buławą nie zatopioną w masie betonowej dłużej niż 3-5 minut.

8) Nie wolno przyciskać buławy do zbrojenia lub szalunku.

9) Nie wolno włączać wibratora, gdy buława jest zatopiona w masie betonowej.

10) Silnik należy chronić przed zabrudzeniem i uszkodzeniami mechanicznymi.

11) Strzec wał giętki przed uderzeniami mechanicznymi i przedostaniem się mieszanki betonowej między spiralę a pancierz.

12) Buławę i gwinty chronić przed uszkodzeniami mechanicznymi.

Konserwacja i przegląd.

1) Przed zabiegiem serwisowym przy maszynie należy wyciągnąć wtyczkę z gniazdka.

2) Szczotki należy okresowo sprawdzać, i w odpowiednim czasie wymieniać. Po wymianie sprawdź, czy nowe szczotki mogą się swobodnie poruszać w uchwycie szczotek. Uruchom silnik na 15 minut, aby dopasować styk szczotek do komutatora.

2) Utrzymuj szczeliny wentylacyjne w czystości, okresowo czyść nagromadzony kurz i brud olejowy.

3) Jeżeli w czasie normalnej pracy coś zauważysz nieprawidłowe zachowanie / awarię , należy natychmiast odłączyć zasilanie i poddać narzędzie sprawdzeniu i naprawie.

4) Regularnie sprawdzaj wszystkie śruby mocujące i upewnij się, że są prawidłowo dokręcone, a w przypadku poluzowania którejkolwiek ze śrub, dokręć je natychmiast. Niezastosowanie się do tego może spowodować obrażenia ciała.

5) Nie wystawiaj narzędzia na działanie deszczu. Nie używaj elektronarzędzi w wilgotnym lub mokrym miejscu. Utrzymuj dobrze oświetlone miejsce pracy. Nie używaj elektronarzędzi tam, gdzie istnieje ryzyko pożaru lub eksplozji.

Specyfikacja

Model: ZX-35

Moc: 800 W

Napięcie znamionowe: 110 V/60 HZ i 230 V/50 HZ

Prędkość rozładunku: 4200 obr./min

Wymiary wału: Dia35 mm x L1000 mm

Długość głowicy wibracyjnej: 38 cm

Maksymalny zakres wytrząsania: 0,8 mm

Częstotliwość wytrząsania: 230 HZ

Opcjonalna długość wału: 1 m / 1,2 m / 1,5 M

Elastyczny wał

Włącznik z blokadą w rękojeści

